

В диссертационный совет
Д 212.144.01 на базе ФГБОУ ВО
«Российский государственный
университет им. А. Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн. Искусство)»
(ФГБОУ ВО «РГУ им. А. Н. Косыгина»)

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Медведевой Ольги Андреевны на тему
«Разработка методики проектирования обуви массового производства
с элементами кастомизации», представленной на соискание ученой
степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05
«Технологии кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий»

Рассматриваемый автореферат диссертации «Разработка методики проектирования обуви массового производства», показывает, что исследования Медведевой О.А. посвящены решению актуальной задачи создания конкурентоспособного ассортимента товаров обувной промышленности на основе разработки методики проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации. Достоинством диссертации является предложенный автором системный подход к формированию конкурентоспособных конструкций кастомизированной обуви, алгоритмы которого позволяют использовать эффективные инструменты уже на стадиях предпроектных разработок коллекций обуви.

Это подтверждается рядом позиций научной новизны, например, автором выделены критерии выбора актуальных компонентов современной моды, влияющие на формирование ассортиментного ряда обуви для кастомизации; установлены зависимости между предпочтениями и типами темперамента потребителей.

Практическая значимость работы состоит:

- в результатах социологических исследований потребительских предпочтений; базе данных форм прообразов, допускающей возможность их модификации в зависимости от психотипа личности;

- методике проектирования кастомизированных изделий массового производства, основанной на сформулированных закономерностях между типом темперамента личности потенциального покупателя и наиболее подходящим для него цветом.

В целом работа выглядит привлекательно, автором предложен шаблон онлайн-конструктора, определяющий комплекс работ в системе «потребитель-производитель» и предлагающий варианты кастомизации в условиях массового производства на основе комбинаторного метода формообразования изделий, которой отвечает задачам «бережливого производства», нацеленного на постоянное повышение уровня удовлетворенности потребителей и качества выпускаемого продукта.

На основании представленного автореферата по актуальности, новизне и практической значимости полученных результатов диссертация Медведевой О.А.

соответствует требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ, является законченной квалификационной работой, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

Заместитель генерального директора РСКО
по аналитическим вопросам, к.т.н.

И. В. Евсюкова

Подпись И.В. Евсюковой заверяю:

Генеральный директор РСКО

А. Г. Андрунакиевич



Контактная информация:

Евсюкова Ирина Владимировна, заместитель генерального директора Российского Союза Кожевников и Обувщиков по аналитическим вопросам, кандидат технических наук.

Адрес: 115447, г. Москва, ул. Кантемировская, 58, оф. 5003

Тел: +7(495)231-31-05

e-mail: rsko@rsko.org